In questo tutorial verrà spiegato come utilizzare PIC Genius per realizzare un firmware in grado di pilotare fino a 4 servocomandi standard tramite 4 potenziometri, sfruttando il convertitore analogico digitale presente nel microcontrollore PIC.

Per questo esperimento è stato utilizzato un PIC 16F676 a 4 Mhz tramite l'oscillatore interno.

Non è stato realizzato nessun circuito stampato del progetto perché al momento esso non ha una valenza pratica.

Lo scopo infatti è quello di spiegare passo passo come utilizzare il linguaggio di PIC Genius insieme agli strumenti di calcolo e simulazione.

Prima di iniziare ad utilizzare PIC Genius è opportuno spiegare il funzionamento di un servocomando standard in modo da capire cosa si deve realizzare con il microcontrollore.

Un servo dispone solitamente di tre fili, due dei quali usati per l'alimentazione ed un terzo per il segnale di pilotaggio.



La figura mostra che con un segnale di 1,5 millisecondi il servo si posizionerà al centro della sua corsa (90 gradi). Per ruotare a sinistra il perno il segnale dovrà diminuire di frequenza, mentre per ruotare a destra dovrà aumentare.

Anche se la figura mostra che i limiti del segnale vanno da 1 millisecondo a 2, in realtà esistono molti servo che vanno da 0,5 fino a 2,5 millisecondi.

I 4 servocomandi che ho utilizzato nel progetto hanno queste ultime caratteristiche, pertanto il firmware è stato scritto in modo da generare segnali di frequenza variabile da 0.5 a 2.5 ms.

Cominciamo quindi caricando il tool PIC Genius versione 5.4 e sciegliendo la voce NUOVO PROGETTO.

Dare un nome al file di progetto che si vuole realizzare (servo) e sciegliere il micro da utilizzare : PIC 16F676.

Settaggi Nuovo	Progetto			
NOME PROG	ETTO servol			
MICRO	PIC 16F676	FREQUENZA	HZ 4276000	Adobe
DESCRIZIO	NE		SETTAGGI OSCILLATOR INT FUSES U _WDT_OFF U _PWRTE_ON MCLRE_OFF BODEN_OFF	FILE PDF
-		ок 4	ANNULLA	

Figura 1 - Settaggi del nuovo progetto

Anche se la figura 1 mostra un valore di frequenza un po' strano, selezionare **4 MHz o 4.000.000 Hz**. Come oscillatore scegliere la voce **INTERNAL NO CLOCK OUT** mentre come **FUSES** quello evidenziato nella figura. Per la spiegazione dettagliata di questi parametri, è opportuno riferirsi al PDF del microcontrollore scelto. Nessuna protezione per quanto riguarda il codice.

Dopo aver premuto il pulsante OK ed aver accettato tutti i settaggi inseriti siamo pronti per cominciare a scrivere il codice.

Di solito, nei microcontrollori dove è presente un convertitore analogico digitale chiamato anche ADC se si volesse utilizzare una porta ad esso collegata come digitale, è necessario settare dei registri che controllano il convertitore stesso. Infatti di default tutti gli ingressi del ADC sono settati in modalità analogica.

Pic Genius permette di settare graficamente le porte senza dover scrivere del codice.

Per effettuare questi settaggi, aprire la finestra del MODULO ADC premendo il pulsante **PROGETTO** nella schermata di lavoro di PIC Genius.

ANSO						<u>,</u>	
HINDO	ANS1	ANS2	ANS3	ANS4	ANS5	ANS6	ANS7
AN	AN	AN	AN	DG	DG	DG	DG
FRC INT	ERNAL 2/4						
	No. of Lot.						

Figura 2 - Settaggi Modulo ADC

Dalla figura è facile capire che degli **otto pin collegati all ADC**, 4 sono stati settati in modalità digitale.

A questo punto è necessario configurare i pin del micro come INGRESSO o USCITA in base al circuito che si vuole realizzare. Personalmente ho scelto di utilizzare la **PORT** A per collegare gli ingressi ( trimmer o potenziometri) e la **PORT** C (da 0 a 3) come uscite per pilotare i **4 servocomandi**. Prima quindi di scrivere una sola riga di codice è sempre opportuno cominciare a collegare i vari dispositivi che si vuole utilizzare e PIC Genius in fase di compilazione penserà in modo automatico a configurare i vari registri per settare gli ingressi e le uscite. I vari dispositivi potranno essere configurati anche durante la stesura del codice.

SETTAGGIO PORTE	ETTAGGIO PORTE								
	ANALOS		BUZZER	DISPLAY 7 S	RELE'	DISPLAY L	CD RS 232	STEPMOTOR	I2C BUS
PORTE	IN/OUT	COMPONENT	re	DESC	RIZIONE		# DEFINE	L	USO
RA0/AN0/CIN+	IN	ANALOGICO1	trimi	mer canale	1		ANALOGICO1		SI
RA1/AN1/CIN-/VREF	IN	ANALOGICO2	trimi	mer canale	2		ANALOGICO2		SI
RA2/AN2/TOCKI/INT/COUT	IN	ANALOGICO3	trimi	mer canale	3		ANALOGICO3		SI
RA3/MCLR/VPP	IN								NO
RA4/AN3/T1G/OSC2/CLKOUT	IN	ANALOGICO4	trim	mer canale	4		ANALOGICO4		SI
RA5/TICK/OSC1/CLKIN	IN								NO
RC0/AN4	OUT	OUTPUT1	uscit	a canale1			OUT1	0	SI
RC1/AN5	OUT	OUTPUT2	uscit	a canale2			OUT2	0	SI
RC2/AN6	OUT	OUTPUT3	uscit	a canale3			OUT3	0	SI
RC3/AN7	OUT	OUTPUT4	uscit	a canale4			OUT4	0	SI
RC4	IN								NO
RC5	IN								NO
									-
TOTALE PORTE		12	PO	RTE USATE		0	PORTE LIBE	RE	12
SCHEMA		рк 📗	ANNUL	LA		REIMP	osta		

Figura 3 - Settaggio delle porte

Nella figura 3 è possibile vedere un riassunto dei dispositivi connessi alle varie porte del PIC micro.

Nella parte alta della schermata, si trovano tutti i possibili componenti o dispositivi che PIC Genius gestisce nella sua ultima versione : 5.4.

Qualora si voglia collegare un dispositivo non presente in elenco si potrà utilizzare il componente standard IN come ingresso e OUT come uscita.

Nel nostro progetto sono stati inseriti quattro componenti di tipo **analogico** (trimmer) e quattro **uscite standard**. In fase di setup di ciascun componente è possibile settare un **DEFINE** ovvero un nome simbolico del componente. Se durante la programmazione, si farà riferimento ai componenti tramite questo nome simbolico non sarà necessario modificare il codice scritto qualora in una seconda fase di stesura del codice si voglia cambiare disposizione ai componenti collegati. Ad esempio per una migliore **sbrogliatura** del circuito potrebbe essere necessario collegare il trimmer del canale 2 alla porta C1 e viceversa.

PORT IN	PORTAO
DESCRIZIONE	trimmer canale1
DEFINE	ANALOGICO1
VALORE mv	2500

Figura 4 - Settaggio componente analogico

La figura 4 mostra i settaggi di un componente analogico mentre la 5 quelli relativi ad una uscita standard.

PORT OUT	PORTCO	
ESCRIZIONE	uscita canalet	
DEFINE	OUT1	
	ок	ANNULLA

Figura 5 - Settaggio uscita standard

### **TEST PRELIMINARE**

Prima di iniziare con la stesura del codice, visto che si utilizzerà un **PIC micro senza il quarzo** che assicura una certa stabilità all'oscillatore, è opportuno effettuare un test per analizzare ed eventualmente correggere la **frequenza di riferimento** in modo da programmare onde quadre molto precise.

Dato che non è possibile stabilire la frequenza interna del micro è opportuno tarare la frequenza di PIC Genius in funzione del segnale generato dalla scheda hardware.

Sfruttando il pin OUT1 come uscita è possibile, scrivendo questo semplice codice, rilevare tramite un oscilloscopio o meglio un frequenzimetro la frequenza in uscita.



Figura 6 - Onda quadra 1000 Hz

Questo codice genera una onda quadra di circa 1000 Hz direttamente sul pin **RC0 (OUT1)** del micro. Tramite un frequenzimetro sarà possibile leggere tale frequenza ed eventualmente valutare il margine di errore che potrebbe avere l'oscillatore principale del micro.

Il chip da me utilizzato genera una frequenza di **1069 hz**. Questo è dovuto alla non precisione dell'oscillatore principale che ricordo non è quarzato. Con Pic Genius possiamo modificare però la frequenza dell'oscillatore in modo da far quadrare tutti i valori. Per calcolare la nuova frequenza basterà eseguire questa operazione (**4000000\*1069**)/**1000 =4276000**. Inserendo questo nuovo valore nella frequenza di riferimento di **PIC Genius**, si avrà la certezza di generare forme d'onda molto precise.

### **MUOVERE UN SERVO**

Dopo aver terminato il test ed aver tarato l'oscillatore principale, è arrivato il momento di cominciare a scrivere del codice per muovere per il momento un solo servocomando. Scriviamo quindi un semplice codice che ci permetterà di generare un impulso positivo della durata di **1.5** millisecondi ed uno negativo della durata di **18,5** millisecondi in modo continuo.

ļ,	PROGETTO	MAINLOOP
	PORTA	×
N.U. F N.U. F N.U. F N.U. F N.U. F	RAD/AND/CIN+ RA1/AN1/CIN-/VREF RA2/AN2/TOCKI/INT RA3/MCLR/VPP RA4/AN3/T1G/OSC2 RA5/TICK/OSC1/CLE	<pre>&gt; MAINLOOP ; ; main: output=1</pre>
	PORTC	delay precision us(500)
0.01 F N.U. F N.U. F N.U. F N.U. F	RCO/AN4 RC1/AN5 RC2/AN6 RC3/AN7 RC4 RC5	delay_precision_us(1000) OUT1=0 delay_precision_us(500) delay_ms(18)
	INTERRUPT	goto main
N.U. 7	TMR1IE	

Figura 7 -Mettere il servo al centro

Tramite questo semplice codice sull' uscita RC0 (OUT1) vi sarà un segnale in grado di posizionare un servocomando nella sua posizione centrale. L'istruzione delay\_precision\_us() è una istruzione statica di PIC Genius, nel senso che come parametro potrà essere indicato solamente un numero certo e non una variabile. Questo perché è molto difficile assicurare tramite una routine la precisione di un ritardo espresso in microsecondi in quanto a 4 mhz ogni singola istruzione in ASM perde un microsecondo ad eccezione di qualcuna che ne perde due. In un linguaggio ad alto livello come quello implementato in PIC Genius è impossibile stabilire prima i tempi di lavoro di una porzione di listato.

Vediamo adesso come si fa ,sfruttando PIC Genius a calcolare quanti microsecondi impiega una determinata istruzione o una porzione di codice.

Come esempio, ma anche perché verrà poi utilizzata nel nostro codice ho scelto il ciclo for.

La sintassi del ciclo FOR è la seguente :

**FOR** *variabile* = *valoreinizio* **TO** *valorefine* 

### **ENDFOR**

Questa istruzione presente in tutti i linguaggi ad alto livello, (cambia la sintassi) permette di eseguire una o più istruzioni (una porzione di codice) per un numero definito di volte.

Esempio se valoreinizio=1 e valorefine=100 il codice scritto tra FOR e ENDFOR verrebbe eseguito 100 volte.

Ipotizziamo di scrivere adesso all'interno del blocco una istruzione di ritardo :

FOR ciclo = 1 TO 100 DELAY\_PRECISION\_US(10) ENDEOD

## ENDFOR

Riferendoci al discorso di prima, in teoria il tempo totale di questo **loop** dovrebbe essere 100\*10=1000 microsecondi. In realtà esso non accade perché l'istruzione **FOR ENDFOR** perde già una serie di microsecondi in base anche al tipo di variabile usata.

L'unico modo per sapere con esattezza quanti microsecondi occorrono per eseguire il loop è quello di posizionare **due breakpoint** e lanciare la simulazione con PIC Genius.

Per prima cosa dichiariamo la variabile ciclo di tipo **INT** che potrà assumere un valore da 0 a 4.294.967.295 (32 bit) In realtà potrebbe essere utilizzata anche una var di tipo **BYTE da 0 a 255** ma quando si usa un ciclo **FOR con almeno 2 variabili PIC Genius per sicurezza richiede che esse siano dello stesso tipo.** 

serire la nuova VAR	RIABILE	
NOME	TIPO	ок
ciclo	INT 🔻	ANNULLA

Figura 8 -Dichiarazione variabile

Per aprire questa finestra è necessario premere il pulsante che rappresenta un segno di addizione posto in basso a destra della schermata principale di PIC Genius. La variabile inserita comparirà nella lista delle variabili usate.

Adesso scriviamo questo semplice codice ricordandosi di settare almeno una porta del microcontrollore poiché in caso contrario PIC Genius **non eseguirà la compilazione del codice scritto.** 

	PROGETTO	MAINLOOP
	PORTA	>
N.U. N.U. N.U. N.U.	RA0/AN0/CIN+ RA1/AN1/CIN-/VREF RA2/AN2/TOCKI/INT RA3/MCLR/VPP RA4/AN3/T1G/OSC2	<pre>/ MAINLOOP / / main: valore=10</pre>
III.O.	PORTC	for ciclo=1 to valore
N.U. N.U. N.U.	RCO/AN4 RC1/AN5 RC2/AN6 RC3/AN7	endfor   goto main

Figura 9 - Codice di un ciclo FOR vuoto

Dopo aver editato questo semplicissimo codice, eseguiamo la compilazione che genera il codice assembler e successivamente la trasformazione del **asm in hex** tramite il tool aggiuntivo **MPASM** che deve naturalmente risultare installato e i suoi percorsi devono essere conosciuti da PIC Genius. Per ottenere il file hex e poter avviare la simulazione tramite PIC Genius vi sono due diversi modi.

Il primo più veloce è una prerogativa della versione registrata di PIC Genius.

Basterà premere il pulsante che avvia il **SIMULATORE** nella barra dei pulsanti di PIC Genius posta in alto nella schermata principale. Per chi utilizza la versione **FREE** invece la procedura è un pò più lunga e consiste nel generare dapprima il file **ASM** premendo il relativo pulsante posto nella barra dei pulsanti, e successivamente avviare il simulatore dopo aver assemblato il file asm

LISTATO ASSE	MDELK der progetto:	CICIOPOR		
	ebug e simulatore	PROGRAMMA		
			19.	
MICROCONTRO	LLORE PIC 16F67	5	STATISTICHE	
	MOVLW	0	>00000000	
	BANKSEL	CMCON		
	MOVWF	CMCON		
;				
;;				
;; SETTAGGIO	ANSEL			
;;				
i i				
	MUVLW	255	;11111111	
	BANKSEL	ANGEL		
	BCF	STATUS D	ΡΟ	
	GOTO	MATNLOOP		
MAINLOOP				
;main:				
main				
for ciclo=1;	to 10			
	MOVLW	1		
	MOVWF	ciclo		
FOR1LOOP				
	BCF	STATUS, R	PO	
	MOVF	ciclo,₩		
	SUBLW	10		
	BTFSC	STATUS, C		
	GOTO	_FORIDOD	1	
FORIBODY	0010			
endfor				
	BCF	STATUS, R	PO	
	INCESZ	ciclo,F		
	GOTO	_FOR1LOO	P	
ENDFOR1				
goto main				
	GOTO	main		
	ORG 0x2100			

La figura mostra il codice ASM del ciclo FOR scritto in linguaggio ad alto livello.

### LA PRIMA SIMULAZIONE

Dopo aver avviato il simulatore di PIC Genius si aprirà una finestra contenitore all'interno della quale si possono posizionare diverse finestre di controllo e di calcolo per la visualizzazione dei **registri e delle variabili, dei valori della eeprom interna** ecc.ecc.

Vi sono anche due finestre che riportano la prima il codice ad alto livello scritto, mentre la seconda il corrispettivo codice **ASM** generato. In queste due finestre il programmatore potrà posizionare dei **breakpoint** (punti in cui si ferma la simulazione del codice) al fine di valutare lo stato di registri, bit ecc.ecc in quel dato momento.

CODICE ALTO L	IVELLO		
📑 IN (F5)	📑 OUT (F6)	ANIM	
START main valore=10 for ciclo= endfor goto main	1 <b>to</b> valore		00003 00005



CODICE BASSO	LTVELLO					
🔤 IN [F7]	📕 OUT [F8]	📕 ANIM	🖨 PRINT			BREAKPOINT
0000	<b>GOTO</b> _START /	_s	FART		^	
	;;	O PORTE 1	./0			
0001	BSF	ST.	ATUS, RPO			
0002	MOVLW	63		;; PORTA = 00111111		
0003	MOVWF	TR	ISA			
0004	MOVLW	62		;; PORTC = 00111110		
0005	MOVWE	TR	ISC			
0006	BCF	ST.	ATUS, RPO			
0007	BCF	PO	RTC,O			

Figura 12 - Codice basso livello

Nella figura che rappresenta il codice ad alto livello è possibile notare che due righe risultano **colorate in rosso**. Questo colore identifica che in queste due righe è stato inserito un punto di **break** o **breakpoint**. Quando si avvierà la simulazione (tramite il pulsante **RUN**) il simulatore eseguirà il codice scritto ad alta velocità e si fermerà sul primo **breakpoint** trovato. (in questo caso alla riga 2).

Al successivo comando di **RUN** la simulazione riprenderà ad alta velocità per arrestarsi nuovamente ad un altro eventuale punto di break. **Per inserire o togliere un breakpoint** basta posizionarsi sulla riga voluta e tramite il tasto **destro del mouse scegliere la relativa voce**. I punti di break possono essere inseriti indipendentemente nella finestra del **codice ad alto livello** o in quella dove vi è **l'assembler.** Sarà possibile altresì proseguire la simulazione del codice in modalità passo passo **IN** o **OUT** o in modalità animata.

Per proseguire con il nostro esempio dopo aver posizionato i due **breakpoint all'inizio e alla fine del ciclo FOR** avviamo la simulazione. Come detto prima l'esecuzione si arresterà nel primo breakpoint. Ripremendo il pulsante di RUN proseguirà fino al secondo breakpoint. A questo punto basterà consultare la **finestra dei contatori** per rilevare che tra i due punti sono intercorsi circa **2000 microsecondi**.. Il valore **77** da assegnare alla variabile valore, è stato trovato dopo qualche tentativo.

CONTATORE CIC	LI		
RESET	FULL CONT		BREAK CONT
STOP CONT	1900		
CICLI MACCHINA			2186
MICROSECONDI		1998.	1718464351
WATCHDOG TIMER			

Figura 13 - Finestra contatore cicli

Questa finestra permette di operare diverse tipologie di calcolo.

Inserendo il valore 0 nel ciclo **FOR** il tempo utilizzato dalla routine è pari a **27 microsecondi** quindi variando il valore della variabile da **0 a 77** si potrà gestire un ritardo da **27 a 1998** microsecondi. E' proprio il tempo per pilotare il nostro servocomando. Adesso bisogna calcolare i valori in **funzione della posizione del nostro potenziometro** collegato ad un canale del convertitore analogico digitale (adc) del nostro microcontrollore.

L'adc del PIC micro ha una risoluzione a 10 bit quindi ritornerà un valore da 0 a 1023.

Tramite una semplice espressione matematica si potrà ottenere l'intervallo dei valori utili per ottenere i tempi di pilotaggio dei servocomandi.



Figura 14 - Esempio calcolo valori

Per prima cosa viene acceso il convertitore con l'istruzione adc\_on

Successivamente dopo la **label** *main* viene letto il valore del convertitore relativo al canale 0 e memorizzato nella variabile **adcvalue**.

La variabile valore è una variabile di tipo INT in grado di immagazzinare un numero a 32 bit.

Il valore ricavato dall'ADC viene quindi moltiplicato per il numero fisso 77 (che rappresenta il massimo per il nostro valore di ritardo) e successivamente diviso per il numero fisso che

corrisponde al valore massimo dell'ADC. Quando **adcvalue** sarà uguale a 1023 (cloche a destra) il risultato sarà uguale a 77 e si perderà un tempo di 1998 microsecondi, mentre quando **adcvalue** sarà uguale a zero il risultato sarà zero e si perderà un **tempo di soli 27 microsecondi**..

Questa parte teorica fin qui espressa potrà essere simulata passo passo tramite **PIC Genius o** meglio ancora dinamicamente ad alta velocità leggendo in tempo reale il valore che assumerà la variabile valore in base allo spostamento del potenziometro.



La figura 15 mostra la simulazione ad alta velocità del codice appena descritto. Dalla schermata non è possibile naturalmente apprezzare le variazioni della variabile **valore** in base allo spostamento del potenziometro della cloche ma si ha la conferma che il codice finora editato è funzionante.

Adesso per continuare nel nostro progetto, si deve calcolare il tempo utilizzato sia per effettuare la lettura del convertitore, sia per calcolare il numero da assegnare alla variabile **valore**.

Avviamo la simulazione e posizioniamo i due breakpoint per effettuare il calcolo :

CODICE ALTO LIVELLO						
📑 IN (F5)	📕 OUT (F6)	ANIM				
START adc_on main adcvalue=read_adc(0) valore=(adcvalue*77)/1023 for ciclo=1 to valore endfor goto main			00003 00005			

### Figura 16 - Calcolo dei tempi

Dalla simulazione emerge che il tempo necessario per effettuare questi calcoli è di 2268 microsecondi. Riassumiamo per un attimo il funzionamento del servocomando :

- 1) il pin di controllo va a 1 per un tempo di 500 microsecondi
- 2) il pin di controllo rimane a 1 per il tempo necessario a far si che il rotore del servo si posizioni nella **posizione voluta** (att da non confondere con il tempo per raggiungere la posizione)

## 3) il pin di controllo va a zero per la rimanenza dei 20 millisecondi.

Analizzando quanto detto e quello che abbiamo costruito con il codice è evidente che c'è una grossa discordanza.

Dato che i **2268 microsecondi** non possono essere modificati in quanto non dipendono dal software ma dall hardware, si deve trovare un' altra strategia o soluzione, ovvero spostare la decodifica e l'elaborazione della posizione del potenziometro nella parte non attiva del treno d'impulsi ovvero nei restanti 20 millisecondi. Per fare un esempio chiarificatore si potrebbe dire :

- 1) il micro è avviato
- 2) il pin di controllo viene messo a 1 per il tempo di 500 microsecondi.
- 3) La variabile valore assume il valore **0** come inizializzazione pertanto il posizionamento teorico del servo dovrebbe essere a sinistra. (in realtà non arriverebbe neanche a muoversi anche se fosse tutto a destra)
- 4) Il pin di controllo viene messo a 0 e da questo momento ha inizio la decodifica e l'elaborazione della posizione del potenziometro per una durata di **2268 microsecondi**
- 5) Il pin di controllo rimane a **0** per il tempo necessario affinché siano passati **20 millisecondi** dall'inizio del punto 2
- 6) Il **loop ricomincia**, questa volta però la variabile valore contiene il numero esatto che determinerà il posizionamento del servocomando.

E' questa la tecnica che è stata utilizzata per gestire fino a 4 servocomandi tramite un solo treno di 20 millisecondi.

	PROGETTO	MAINLOOP MICRO PIC 16F676 CLOCK 4276000	HZ	
	PORTA	/	Variabili Subroutine	
IN	RA0/AN0/CIN+	/ MAINLOOP	VARIABILI	
N.U.	RA1/AN1/CIN-/VREF	/ 	adcvalue	WORD
N.U.	RA2/AN2/TOCKI/IN1	adc_on	ciclo	INT
N.U.	RA3/MCLR/VPP	valore=2	valore	INT
N.U.	RA4/AN3/T1G/OSC2	valoremax=77	valoremax	INT
N.U.	RA5/TICK/OSC1/CL	wall.	valoreout	INT
	PORTC	OUT1=1 ; il pin di controllo viene messo a 1	Haloroodt	1111
our	RCO/AN4	delay_precision_us(473) ; si perdono 473 us		
N.U.	RC1/AN5	for ciclo=1 to valore ; qui si perderanno da 27 a 1998 microsecondi		
N.U.	RC2/AN6	an désa		
N.U.	RC3/AN7	OUTI=0 · il nin di controllo è messo a zero		
N.U.	RC4	; adesso finiamo il conteggio		
N.U.	RC5	valoreout=valore		
	INTERRUPT	if valoreout<77 then inc(valoreout) endif		
N.U.	TMR1IE	for ciclo=valoreout to valoremax		
N.U.	CMIE	endfor		
N.U.	ADIE			
N.U.	EEIE	adcvalue=read_adc(0) ; si decodifica la posizione del potenziometro		
N.U.	RAIE	valore=(adcvalue*77)/1023 ; la si elabora		
N.U.	INTE	; agesso la variablie valore contiene la nuova posizione utile da : usare nel prossimo treno d'impulsi		
N.U.	TOIE	; tutto il processo perde 2840 microsecondi guindi adesso si deve		
N.U.	PEIE	; benerare la rimanenza per 20 millisecondi		
N.U.	GIE	delay_ms(15)		
		delay_precision_us(75)		
		goto main		

Figura 17 - Codice controllo servocomando

La figura mostra il codice utile per gestire un servocomando tramite un potenziometro o trimmer collegato nel canale 0 del convertitore.

# IL CODICE PER CONTROLLARE UN SOLO SERVO

```
; MAINLOOP
;
;-----
adc on
valore=2
valoremax=77
main:
OUT1=1 ; il pin di controllo viene messo a 1
delay_precision_us(473) ; si perdono 473 us
for ciclo=1 to valore ; qui si perderanno da 27 a 1998 microsecondi
endfor
OUT1=0 ; il pin di controllo è messo a zero
; adesso finiamo il conteggio
valoreout=valore
if valoreout<77 then inc(valoreout) endif</pre>
for ciclo=valoreout to valoremax
endfor
; in questo punto sono già stati utilizzati circa 2500 microsecondi +98
; per alcuni calcoli
adcvalue=read_adc(0) ; si decodifica la posizione del potenziometro
valore=(adcvalue*77)/1023 ; la si elabora
; adesso la variabile valore contiene la nuova posizione utile da
; usare nel prossimo treno d'impulsi
; tutto il processo perde 2316 microsecondi quindi adesso si deve
; generare la rimanenza per 20 millisecondi
; 2598+2340=4938 microsecondi quindi 20000-4840 = 15062 circa
delay ms(15)
delay_precision_us(75)
; con queste due istruzioni si conclude la temporizzazione che supera di poco
; i 20 millisecondi
goto main
; il ciclo si ripete
Il segnale di controllo verrà ripetuto ogni 20 millisecondi (50 volte al
secondo) e il servo sarà in questo caso sempre sotto tiro
```

Adesso è arrivato il momento di scrivere il codice che invece controlla fino a 4 servocomandi Naturalmente l'acquisizione dei valori dei potenziometri deve avvenire nei tempi morti e cioè durante lo stato di off del segnale.

La logica del programma e:

- 1) Viene generato il primo segnale relativo al primo servo
- 2) Viene generato un segnale off fino a coprire i 2,5 millisecondi qualora ve ne sia bisogno.
- 3) I punti 1 e 2 vengono ripetuti per gli altri 3 servo per un totale di 10 millisecondi.
- 4) Nei restanti 10 millisecondi, avverrà l'acquisizione ed il calcolo dei nuovi valori di posizionamento.

### SORGENTE PER GESTIRE 4 SERVOCOMANDI

La posizione angolare dei 4 servocomandi sarà sempre aggiornata (circa 50 volte al secondo)

```
; MAINLOOP
;-----
adc_on
valore1=0
valore2=0
valore3=0
valore4=0
valoremax=77
main:
; -----controllo del servo 1-----
OUT1=1 ; il pin di controllo viene messo a 1
CALL RITARDO
for ciclo=1 to valore1 ; qui si perderanno da 27 a 1998 microsecondi
endfor
OUT1=0 ; il pin di controllo è messo a zero
; adesso finiamo il conteggio
valoreout=valore1
if valoreout<77 then inc(valoreout) endif
for ciclo=valoreout to valoremax
endfor
           ----- controllo del servo 2-----
; -----
OUT2=1 ; il pin di controllo viene messo a 1
CALL RITARDO
for ciclo=1 to valore2 ; qui si perderanno da 27 a 1998 microsecondi
endfor
OUT2=0 ; il pin di controllo è messo a zero
; adesso finiamo il conteggio
valoreout=valore2
if valoreout<77 then inc(valoreout) endif</pre>
for ciclo=valoreout to valoremax
endfor
; -----controllo del servo 3-----
OUT3=1 ; il pin di controllo viene messo a 1
CALL RITARDO
for ciclo=1 to valore3 ; qui si perderanno da 27 a 1998 microsecondi
endfor
OUT3=0 ; il pin di controllo è messo a zero
; adesso finiamo il conteggio
valoreout=valore3
if valoreout<77 then inc(valoreout) endif</pre>
for ciclo=valoreout to valoremax
endfor
; -----controllo del servo 4-----
OUT4=1 ; il pin di controllo viene messo a 1
CALL RITARDO
for ciclo=1 to valore4 ; qui si perderanno da 27 a 1998 microsecondi
endfor
OUT4=0 ; il pin di controllo è messo a zero
; adesso finiamo il conteggio
valoreout=valore4
if valoreout<77 then inc(valoreout) endif</pre>
for ciclo=valoreout to valoremax
endfor
```

```
adcvalue=read_adc(0) ; si decodifica la posizione del potenziometro
valore1=(adcvalue*77)/1023 ; la si elabora
adcvalue=read_adc(1) ; si decodifica la posizione del potenziometro
valore2=(adcvalue*77)/1023 ; la si elabora
adcvalue=read_adc(2) ; si decodifica la posizione del potenziometro
valore3=(adcvalue*77)/1023 ; la si elabora
adcvalue=read_adc(3) ; si decodifica la posizione del potenziometro
valore4=(adcvalue*77)/1023 ; la si elabora
```

#### delay\_precision\_us(470)

; con questa istruzione si conclude la temporizzazione che supera di poco ; i 20 millisecondi goto main

```
; il ciclo si ripete
```



Nella figura è possibile vedere Pic Genius in azione durante la simulazione del firmware appena descritto.

Il **MONITOR REGISTRI** permette di analizzare in tempo reale il contenuto delle variabili e il loro cambiamento in base alla regolazione dei 4 potenziometri (ingressi) L'analizzatore logico invece permette di vedere le 4 forme d'onda generate a cascata.